

# Aktivkohle-Filter, Serie AS3-FLA

- 3/8 NPT, 1/2 NPT



Aktivkohle-Filter, verblockbar Bauart

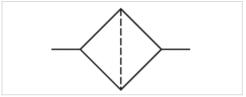
Einbaulage senkrecht 0 ... 16 bar Betriebsdruck min./max. -10 ... 50 °C Umgebungstemperatur min./max.

Mediumstemperatur min./max. -10 ... 50 °C

Medium Druckluft, neutrale Gase

Behältervolumen Filter 49 cm<sup>3</sup> Filterelement wechselbar Kondensatablass ohne

Gewicht Siehe Tabelle unten



### Technische Daten

Materialnummer	Anschluss	Qn	Behälter	Schutzkorb	Gewicht
R432001930	3/8 NPT	1000 l/min	Polycarbonat	Polyamid	0,375 kg
R432002063	3/8 NPT	1000 l/min	Zink-Druckguss, mit Schauglas	-	0,751 kg
R432001931	1/2 NPT	1000 l/min	Polycarbonat	Polyamid	0,375 kg
R432002065	1/2 NPT	1000 l/min	Zink-Druckguss, mit Schauglas	-	0,73 kg

Nenndurchfluss Qn bei Sekundärdruck p2 = 6 bar und  $\Delta p$  = 0.1 bar

### Technische Informationen

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen. Bitte beachten: Behälter aus Polycarbonat sind anfällig gegenüber Lösungsmitteln, ergänzende Hinweise finden Sie unter "Kundeninformationen"

Diese Pneumatikkomponente(n) mit NPT- bzw. Inch-Gewindemaßen erhalten Sie ausschließlich bei unserer US-amerikanischen Vertriebsorganisation.

Die Änderung der Durchflussrichtung (von Lufteinspeisung links auf Lufteinspeisung rechts) erfolgt durch einen um 180° in der vertikalen Achse gedrehten Einbau. Weitere Details entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung.

Empfohlene Vorfilterung 0,01 µm

max. Restölgehalt am Ausgang 0,005 mg/m3

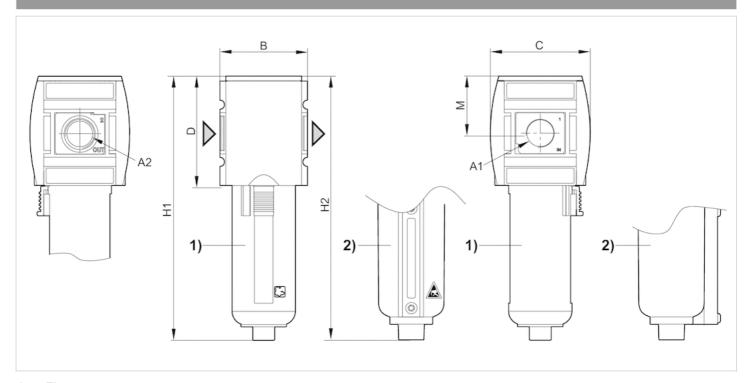


## Technische Informationen

Werkstoff						
Gehäuse	Polyamid					
Frontplatte	Acrylnitril-Butadien-Styrol					
Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk					
Gewindebuchse	Zink-Druckguss					
Behälter	Polycarbonat, Zink-Druckguss					
Schutzkorb	Polyamid					
Filtereinsatz	Aktivkohle					

# Abmessungen

#### Abmessungen



A1 = Eingang

A2 = Ausgang1) Kunststoffbehälter und -schutzkorb mit Sichtfenster2) Metallbehälter mit Schauglas

## Abmessungen in inch

A1	A2	В	С	D	H1	H2	M
3/8 NPT	3/8 NPT	2.48	2.91	3.15	7.2	7.36	1.67
1/2 NPT	1/2 NPT	2.48	2.91	3.15	7.2	7.36	1.67