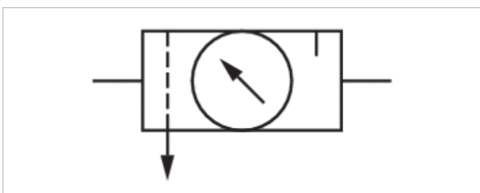


## Wartungseinheit, 2-teilig, Serie NL2-ACD

- G 1/4, G 3/8
- Filterporenweite 5 µm
- mit Manometer
- ATEX-geeignet



Bauart	2-teilig, verblockbar
Bestandteile	Filterdruckregler, Öler
Einbaulage	senkrecht
Betriebsdruck min./max.	2 ... 16 bar
Umgebungstemperatur min./max.	-10 ... 60 °C
Mediumstemperatur min./max.	-10 ... 60 °C
Medium	Druckluft, neutrale Gase
Nenndurchfluss Qn	1100 l/min
Reglertyp	Membran-Druckregelventile
Reglerfunktion	mit Sekundärentlüftung
Regelbereich min./max.	0,5 ... 10 bar
Druckversorgung	einseitig
Behältervolumen Filter	25 cm <sup>3</sup>
Filterelement	wechselbar
Kondensatablass	Siehe Tabelle unten
Behältervolumen Öler	50 cm <sup>3</sup>
Befüllungsart	manuelle Ölbefüllung
Gewicht	Siehe Tabelle unten

### Technische Daten

Materialnummer	Anschluss	Durchfluss	Kondensatablass	Behälter	Schutzkorb	Gewicht
		Qn				
0821300400	G 1/4	1100 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	-	0,85 kg
0821300403	G 1/4	1100 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	-	0,89 kg
0821300401	G 1/4	1100 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	Stahl	0,932 kg
0821300404	G 1/4	1100 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	Stahl	0,972 kg
0821300402	G 1/4	1100 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	-	1,2 kg
0821300405	G 1/4	1100 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	-	1,24 kg
0821300430	G 3/8	1100 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	-	0,85 kg
0821300433	G 3/8	1100 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	-	0,89 kg
0821300431	G 3/8	1100 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	Stahl	0,932 kg
0821300434	G 3/8	1100 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	Stahl	0,972 kg
0821300432	G 3/8	1100 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	-	0,564 kg
0821300435	G 3/8	1100 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	-	1,24 kg

Nenndurchfluss Qn bei Sekundärdruck p<sub>2</sub> = 6 bar und Δp = 1 bar

Schutzkorb aus Metall für alle Polycarbonat-Behälter nachrüstbar, Zink-Druckguss Behälter mit Schauglas

## Technische Informationen

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Geeignet für den Einsatz in den Ex-Zonen 1,2,21,22

Bitte beachten: Behälter aus Polycarbonat sind anfällig gegenüber Lösungsmitteln, ergänzende Hinweise finden Sie unter "Kundeninformationen"

Die Änderung der Durchflussrichtung (von Luftfeinspeisung links auf Luftfeinspeisung rechts) erfolgt durch einen um 180° in der vertikalen Achse gedrehten Einbau. Weitere Details entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung.

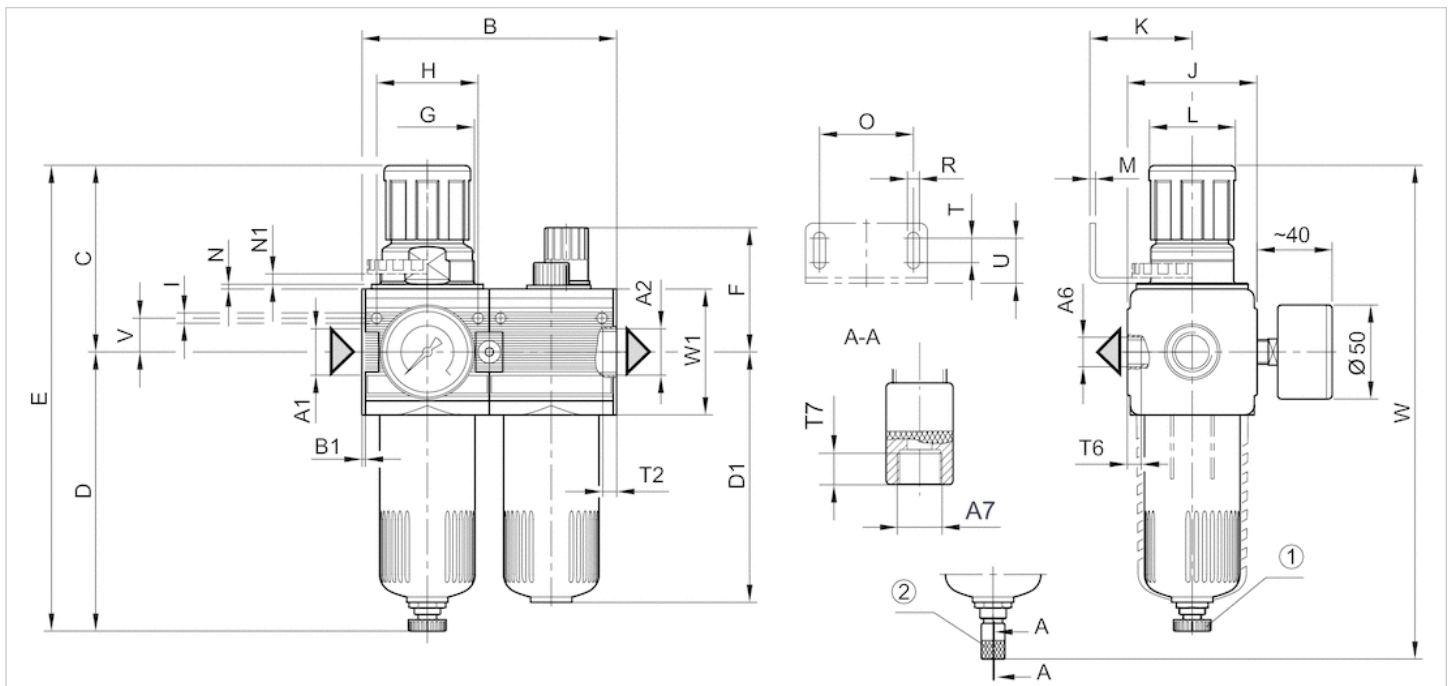
Öldosierung bei 1000 l/min,[Tropfen / min] 1-2

## Technische Informationen

Werkstoff	
Gehäuse	Zink-Druckguss
Frontplatte	Acrylnitril-Butadien-Styrol
Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Behälter	Polycarbonat, Zink-Druckguss
Schutzkorb	Stahl
Filtereinsatz	Polyethylen

## Abmessungen

### Abmessungen



A1 = Eingang

A2 = Ausgang

A6 = Ausgang A7 = Kondensatablass 1) Halbautomatischer Kondensatablass

2) Vollautomatischer Kondensatablass

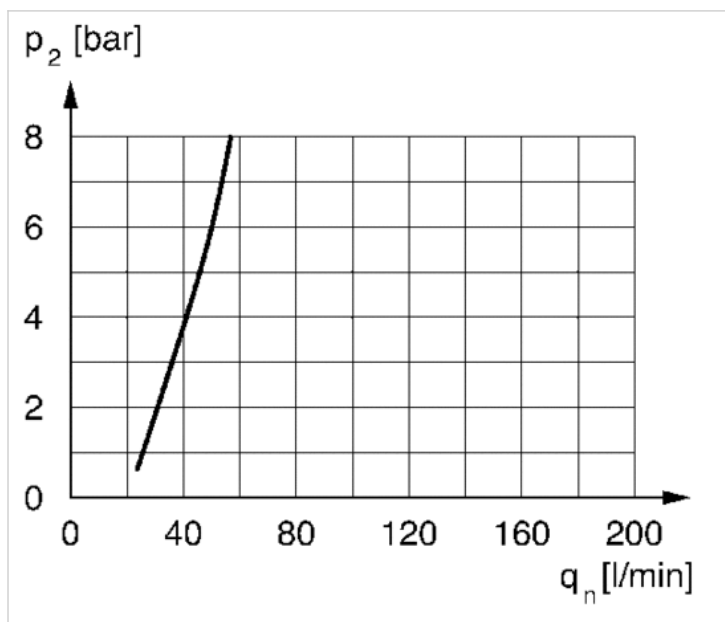
Abmessungen in mm

A1	A2	A6	A7	B	B1	C	D	D1	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	N1	O	R	T	T2	T6	T7	U
G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5
G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	93	1.5	67.5	125	109	192.5	58	M30x1,5	36	4.4	47	43.5	28	3	3	3.5	38	5.4	8	9.5	7	8.5	18.5

V	W	W1
12.3	205.5	52
12.3	205.5	52

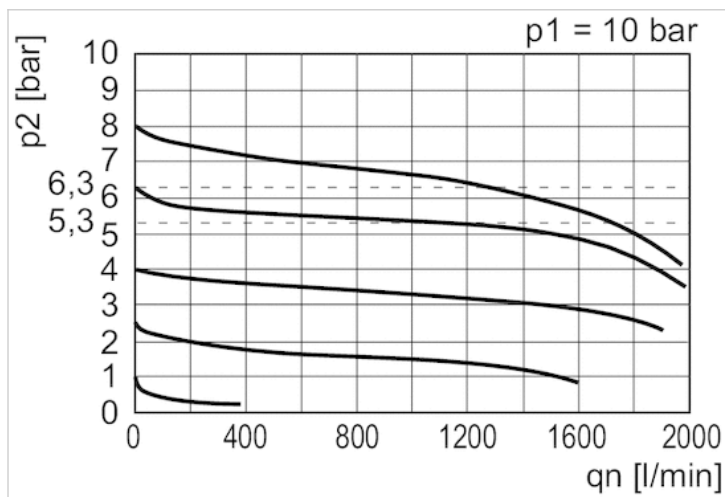
Diagramme

Minstdurchfluss-Diagramm (Für die Funktion des Ölers erforderlicher Durchfluss)



p1 = Betriebsdruck p2 = Sekundärdruck qn = Nenndurchfluss

Durchflusscharakteristik



p1 = Betriebsdruck p2 = Sekundärdruck qn = Nenndurchfluss