

Gewindedichtungen							LOCTITE®
Typ Loctite	Typ Loxal**	Gewinde- Gebinde	Sofort- größe	Aushärtege- dichtheit	schwindigkeit	Beschreibung	
niedrige Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)							
511/50	18.10/50	50 ml	bis 2"	nein	mittel	Empfohlen für alle Grobgewinde aus Metall, bei denen eine langsame Aushärtung der Gewindedichtung verlangt ist. Anwendungen: z.B. Fittinge, Hähne, Ventile. DVGW-Freigabe	
511/250	18.10/250	250 ml					
5331/100	---	100 ml	bis 3"	ja	schnell	Niedrigfeste, dauerelastische Gewindedichtung zum Dichten von warm- und kaltwasserführenden Metall- und Kunststoff-Gewindeverbindungen . Zur Anwendung an Kunststoff-Rohrleitungen in Industrie, Landwirtschaft oder Abwassersystemen. Zugelassen für Gas DVGW und Trinkwasser (WRAS)	
5331/300	---	300 ml					
mittlere Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)							
542/10	53.14/10	10 ml	bis 3/4"	nein	mittel	Gewindedichtung für hochbelastete Feingewindeverbindungen aus Metall bis 3/4", z. B. Pneumatik- und Hydraulikanwendungen . Für Anwendungen im Maschinenbau, der Automobilindustrie und an Land- und Baumaschinen. DVGW-Freigabe	
542/50	53.14/50	50 ml					
542/250	53.14/250	250 ml					
572/50	---	50 ml	bis 3"	nein	extrem langsam	Empfohlen für alle Grobgewinde aus Metall, bei denen eine langsame Aushärtung der Gewindedichtung verlangt ist. Anwendungen: z.B. Fittinge, Hähne, Ventile.	
572/250	---	250 ml					
577/50	58.11/50	50 ml	bis 3"	ja	mittel	Zum Sichern und Dichten von Rohrgewinden aus Metall, u.a. für Anwendungen bei niedrigen Temperaturen z.B. für Wartungsarbeiten im Außenbereich von Industrieanlagen etc. BAM-Zulassung für den Einsatz mit Sauerstoff 15 bar und +60°C. DVGW-Freigabe bis 2"	
577/250	58.11/250	250 ml					
5776/50	---	50 ml	bis 3"	ja	schnell	Empfohlen für Grobgewinde aus Metall. Besonders für schnelle Verarbeitung bei Wartungsarbeiten im Außenbereich. DVGW-Freigabe .	
hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)							
586/50	---	50 ml	bis 2"	nein	mittel	Empfohlen für alle Grobgewinde aus Metall, bei denen eine langsame Aushärtung der Gewindedichtung verlangt ist. Anwendungen: z.B. Fittinge, Hähne, Ventile.	
586/250	---	250 ml					

** ähnliche Eigenschaften (Technische Daten siehe ab Seite 914 oder fordern Sie diese bei uns an.)



Gewindedichtfaden					LOCTITE®
Typ Loctite	Typ Alternativ	Gewinde	Gewinde	Temperaturbereich	
55/50	---	50 mtr.	bis 4"	-20°C bis max. +130°C	
55/160	---	160 mtr.	bis 4"	-20°C bis max. +130°C	
---	DB 55/175	175 mtr.	bis 4"	-200°C bis max. +240°C	

Anwendung: Gewindedichtfaden zur Anwendung an Kunststoff- und Metallgewinden. Speziell für Pneumatik-, Hydraulik und Sanitär Anwendungen entwickelt. Ersetzt Hanf, Pasten und PTFE-Dichtbänder, härtet nicht aus und bleibt weich und anpassungsfähig (Typ Alternativ zusätzlich: resistent gegen fast alle bekannten Chemikalien, absolut inaktiv)

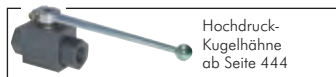
Medien: Typ Loctite: Luft, Trinkwasser (max. 16 bar, max. +85°C), Heißwasser (max. 7 bar, max. +130°C), Gas (max. 5 bar, -20°C bis +70°C), Sauerstoff (max. 20 bar, max. +60°C), Industrieöle

Typ Alternativ: Luft, Trinkwasser, Gas (gasförmig max. 5 bar, flüssig max. 20 bar, -20°C bis +125°C), Propan, Butan, Ammoniak, Wasserstoff, Sauerstoff (max. 30 bar, max. +100°C - gasförmig mit Gleitmittel, flüssig ohne Gleitmittel), Öle, Lösungsmittel, Säuren, Laugen, Kraftstoffe, Kältemittel, Dampf

Zulassungen: DVGW Gas & Heißwasser, KTW-Empfehlung, WRAS, BAM für Sauerstoff, (Typ Loctite zusätzlich NSF 61, Typ Alternativ zusätzlich ASTM F423 Dampf & Kaltwasser sowie KIWA GASTEC)



JIC, NPT, UNF- und metrische Doppelnippel ab Seite 184



Hochdruck-Kugelhähne ab Seite 444



Gewindefittings ab Seite 176



Schneidringverschraubungen ab Seite 122