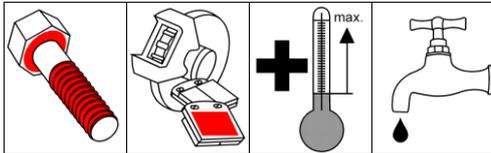


OKS 7240 Kupferpaste



Beschreibung

Kupferpaste zum Einsatz als Schutz-, Trenn- und Schmierstoff für die Montageschmierung von Schraubverbindungen und hochbelasteten Gleitflächen aller Art.

Einsatzgebiete

- Montage von Schraubverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind
- Zur Verhinderung von Festbrennen, Festfressen oder Festrostern von Verschraubungen oder Gleitflächen auch unter hohen Belastungen
- Geeignet als Trennmittel im Hochtemperaturbereich

Vorteile und Nutzen

- Ermöglicht eine problemlose Demontage auch nach langer Betriebszeit
- Guter Verschleiß- und Korrosionsschutz
- Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung
- Sehr gute Druckaufnahmefähigkeit
- Langanhaltende Schmierwirkung

Hauptanwendungsbereiche

- Instandhaltung
- KFZ-Bereich
- Maschinen- / Fahrzeugbau

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gewinde und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610 / OKS 2611 Universalreiniger. Paste an der Kopf-/Mutternauflage und Gewinde mit Pinsel, Spachtel, etc. in genügender Menge gleichmäßig auftragen. Paste übernimmt auch Abdichtaufgaben gegen Spritz- und Kondensatwasser. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

OKS 7240 Kupferpaste

Technische Daten

| | Norm | Bedingungen | Einheit | Wert |
|-----------------------------------|------------------|--|-------------------|-------------------------|
| Grundöl | | | | |
| Typ | | | | Mineralöl |
| Verdicker | | | | |
| Art | | | | organisch / anorganisch |
| Zusätze | | | | |
| Festschmierstoffe, Art | | | | Kupferpulver |
| Additive | | | | EP, AW |
| Anwendungstechnische Daten | | | | |
| Dichte | DIN EN ISO 3838 | 20°C | g/cm ³ | 0,92 |
| Farbe | | | | kupferfarben |
| Walkpenetration | DIN ISO 2137 | 60 DH | 0,1 mm | 310 - 350 |
| Wasserbeständigkeit | DIN 51 807-1 | 90°C | Grad | 1 - 90 |
| Einsatztemperaturen | | | | |
| Untere Einsatztemperatur | | | °C | -30 |
| Obere Einsatztemperatur | | Schmierung | °C | 100 |
| Obere Einsatztemperatur | | Trennung | °C | 1.100 |
| Korrosionsschutzprüfungen | | | | |
| Salzsprühnebeltest | DIN EN ISO 9227 | 30 µm | h | > 500 |
| Verschleißschutzprüfungen | | | | |
| VKA- Schweißlast | DIN 51 350-4 | | N | 3.400 |
| Reibzahlen | | | | |
| Gewinde Reibzahl µ | DIN EN ISO 16047 | Schraube: ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz Mutter: ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz | | 0,13 |

Liefergebinde

- 150 ml Spender
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock
- 180 kg Fass

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach

Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 523 und 556
Fax: +49 (0) 8142 3051 - 923 und 956

info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. © = eingetragenes Warenzeichen

Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar