

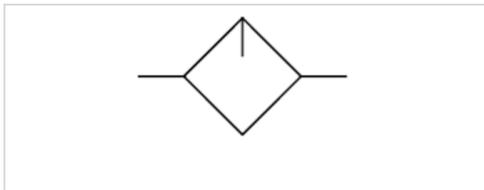
## Normal-Nebelöler, Serie NL6-LBS

- G 3/4, G 1

- ATEX-geeignet



Bauart	Nebelöler, verblockbar
Einbaulage	senkrecht
Betriebsdruck min./max.	0,5 ... 16 bar
Umgebungstemperatur min./max.	-10 ... 60 °C
Mediumstemperatur min./max.	-10 ... 60 °C
Medium	Druckluft, neutrale Gase
Behältervolumen Öler	450 cm <sup>3</sup>
Befüllungsart	manuelle Ölbefüllung
Gewicht	Siehe Tabelle unten



### Technische Daten

Materialnummer	Anschluss	Nenndurchfluss Qn	Behälter	Schutzkorb	Gewicht
0821301801	G 3/4	18000 l/min	Polycarbonat	-	1,5 kg
0821301802	G 3/4	18000 l/min	Polycarbonat	Stahl	1,6 kg
0821301803	G 3/4	18000 l/min	Zink-Druckguss, mit Schauglas	-	1,8 kg
0821301804	G 1	18000 l/min	Polycarbonat	-	1,5 kg
0821301805	G 1	18000 l/min	Polycarbonat	Stahl	1,6 kg
0821301806	G 1	18000 l/min	Zink-Druckguss, mit Schauglas	-	1,8 kg

Nenndurchfluss Qn bei Sekundärdruck p<sub>2</sub> = 6 bar und Δp = 1 bar

Schutzkorb aus Metall für alle Polycarbonat-Behälter nachrüstbar

### Technische Informationen

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Gesamte eingestellte Tropfmenge gelangt in das Drucksystem

Manuelle Ölbefüllung im laufenden Betrieb möglich

Geeignet für den Einsatz in den Ex-Zonen 1,2,21,22

Bitte beachten: Behälter aus Polycarbonat sind anfällig gegenüber Lösungsmitteln, ergänzende Hinweise finden Sie unter "Kundeninformationen"

Die Änderung der Durchflussrichtung (von Luftspeisung links auf Luftspeisung rechts) erfolgt durch einen um 180° in der vertikalen Achse gedrehten Einbau. Weitere Details entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung.

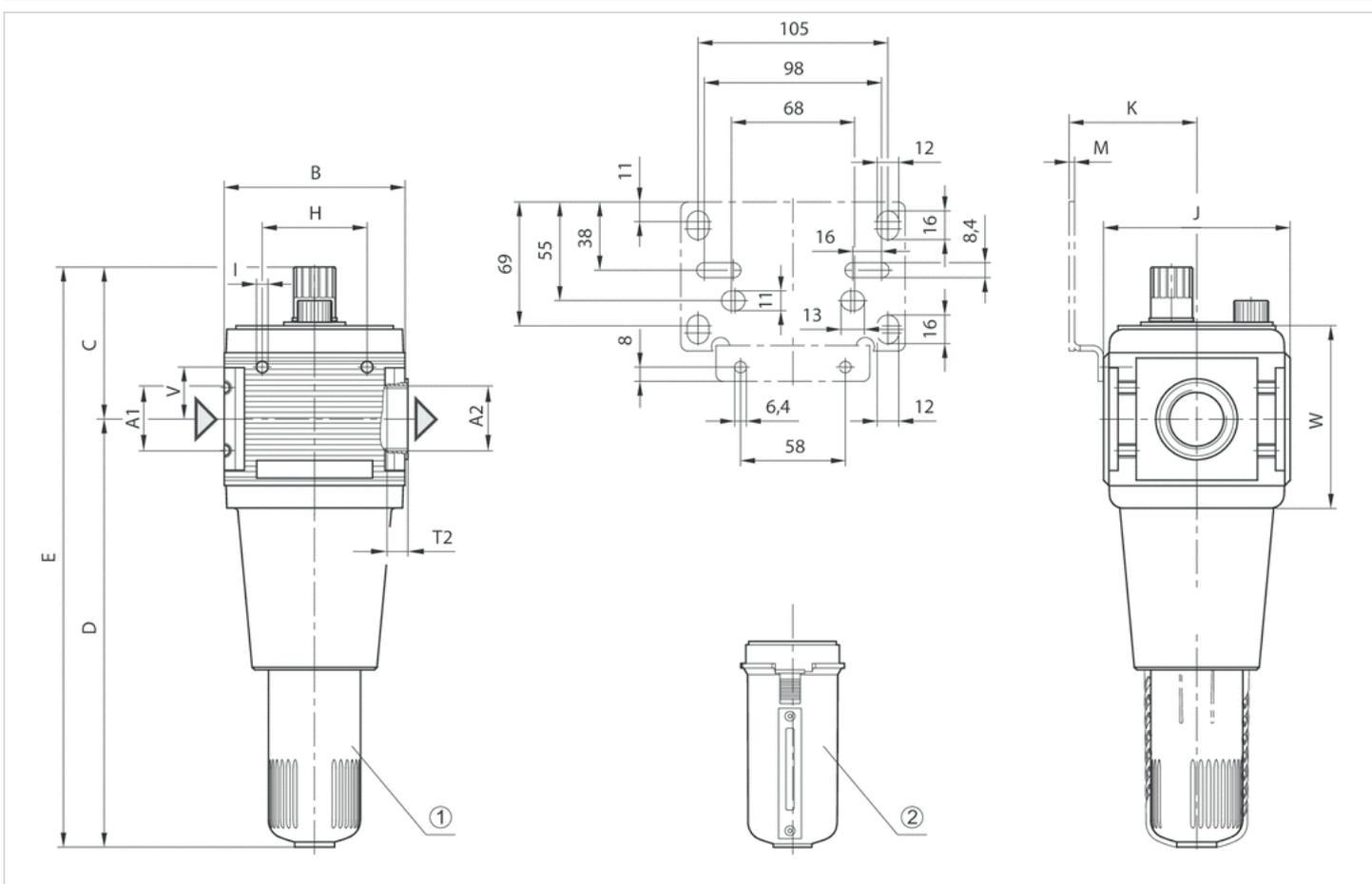
Öldosierung bei 1000 l/min 1-2

## Technische Informationen

Werkstoff	
Gehäuse	Aluminium-Druckguss
Frontplatte	Acrylnitril-Butadien-Styrol
Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Behälter	Polycarbonat, Zink-Druckguss
Schutzkorb	Stahl

## Abmessungen

### Abmessungen



A1 = Eingang

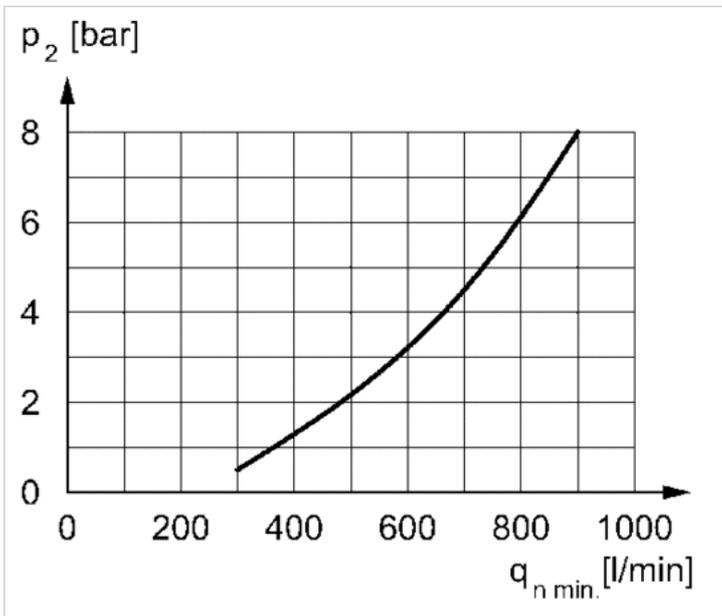
A2 = Ausgang 1) PC-Behälter 2) Metallbehälter mit Schauglas

### Abmessungen in mm

A1	A2	B	C	D	E	H	I	J	K	M	T2	V	W
G 3/4	G 3/4	100	85	238	321	58	M6	103	70.5	3	18	29	101.5
G 1	G 1	100	85	238	321	58	M6	103	70.5	3	18	29	101.5

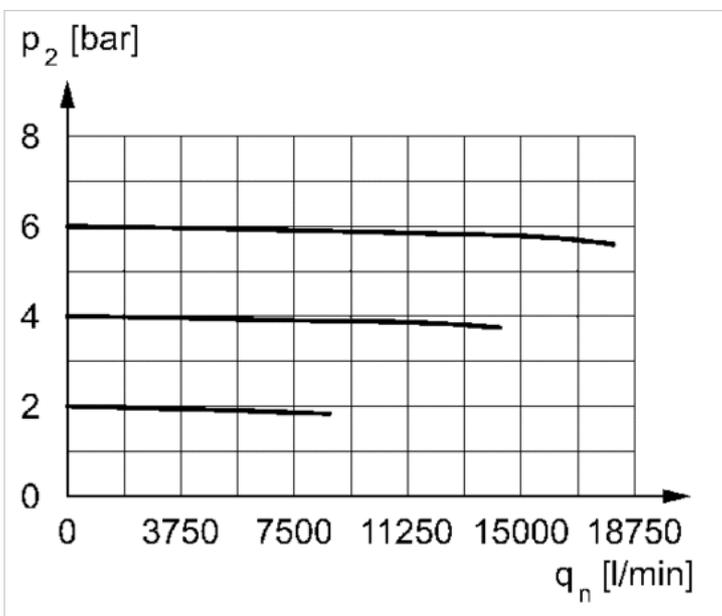
## Diagramme

Minstdurchfluss-Diagramm (Für die Funktion des Ölers erforderlicher Durchfluss)



$p_2$  = Sekundärdruck  
 $q_{n \min.}$  = Min. Nenndurchfluss

## Durchflusscharakteristik



$p_2$  = Sekundärdruck  
 $q_n$  = Nenndurchfluss